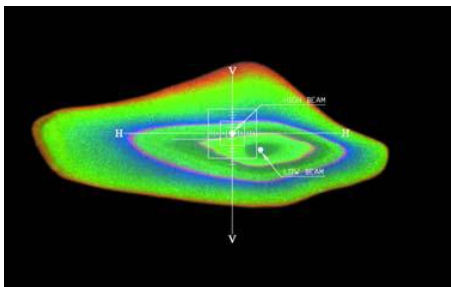


"SCA 1" ISOCOLOR

SYSTÈME VISUEL D'ALIGNEMENT DE PHARE



**ASSEMBLAGE
FONCTIONNEMENT
CALIBRAGE**



*524 S.E. Transport Drive
Lees Summit, MO 64081*

*888-884-8182
816-525-9263 FAX: 816-525-9283
www.symtechcorp.net*

INDEX

1. GÉNÉRAL *Pg. 3*

- 1.1 INTRODUCTION AU “*SCA 1 ISOColor*”
- 1.2 COMPOSANTES DU SYSTÈME
- 1.3 MISE EN GARDE SUR LE LASER
- 1.4 MISE EN GARDE SUR L’EXPOSITION À LA LUMIÈRE DIRECTE DU SOLEIL

2. ASSEMBLAGE *Pg. 4*

- 2.1 FIXATION DE LA BASE / DE ROUE
- 2.2 MÂT / PLAQUE DE PROTECTION /MONTAGE DU MÂT ROTATIF
- 2.3 TÊTE D’ALIGNEMENT OPTIQUE
- 2.4 APPAREIL DE VISÉE
- 2.5 *CALIBRAGE* DE L’APPAREIL DE VISÉE
- 2.6 LASER DE PENTE DU PLANCHER

3. FONCTIONNEMENT *Pg. 6*

- 3.1 PRÉPARATION DU (DES) POSTE(S) D’ALIGNEMENT
- 3.2 MESURE DE LA PENTE DU PLANCHER
- 3.3 PRÉPARATION DU VÉHICULE, avant l’alignement

4. ALIGNEMENT DE PHARE *PG. 7*

- 4.1 ALIGNEMENT de la TÊTE OPTIQUE SUR LE VÉHICULE
- 4.2 CENTRAGE sur le PHARE
- 4.3 CHOIX DU MOTIF DE PHARE
- 4.4 PROCÉDURE D’ALIGNEMENT de PHARE

5. CALIBRAGE DU LASER / ENTRETIEN *Pg. 8*

- 5.1 CALIBRATION DU LASER
- 5.2 ENTRETIEN

6. QUESTIONS FRÉQUEMMENT POSÉES *Pg. 9*

GARANTIE *Pg. 10*

SERVICE À LA CLIENTÈLE
888-884-8182

1. GÉNÉRAL

1.1 INTRODUCTION

Le système visuel d'alignement de phare modèle « **BCA 4 ISOColor** » est un outil d'alignement optique économique qui fonctionne selon le même principe, pour la précision et la fiabilité, qu'un écran de mesure, avec, en plus, la technologie « **ISOColor** » de Symtech Corporation sans utilisation excessive d'espace d'atelier et la confusion de la mise en place de lampe horizontale et verticale. Le modèle et le fonctionnement du système ont été conçus techniquement en pensant au technicien. Le « **BCA 4** » est doté de la technologie « **ISOColor** » qui facilite l'alignement du phare avec comme résultat, une économie et la satisfaction du client.

Le modèle « **BCA 4** » est conçu, fabriqué et réparé par **Symtech Corporation**, Lees Summit, Missouri, le chef de file en matière de technologie d'alignement de phare aux industries d'entretien et de réparation de carrosserie, l'architecte du modèle « **LCA 2 EZ** » visuel », « **SCA 1 ISOColor** », « **CVA 3 EZ ISOColor** » visuel et des systèmes électroniques d'alignement de phare « **HBA 5** » ainsi que de l'appareil de mesure d'intensité de phare « **AIM 200** ».

Nous sommes confiants que le « **BCA 4 ISOColor** » vous servira de façon exceptionnelle pendant des années. Merci d'avoir choisi un produit **Symtech** « Sécurité intégrée » pour répondre à vos besoins d'alignement de phare

1.2 COMPOSANTES DU SYSTÈME

Emballage de petites pièces

- 2 Grandes rondelles en nylon
- 2 Rondelles en nylon de 5/16 po
- 2 Entretoises en nylon de 1/4 x 1/8 po (BLANCHES)
- 2 Entretoises en nylon de 1/4 x 3/16 po (NOIRES)
- 2 Écrous autobloquants de 5/16 po
- 4 Vis mécanique de 1/4 po x 20
- 1 Écrou autobloquant de 3/8 po
- 1 Rondelle plate de 3/8 po

Emballage de grosses pièces

- 2 Boulons de carrosserie de 5/16 x 5 1/2 po
- 1 Poignée de pente de plancher
- 2 Roues
- 1 Roue a/excentrique de pente de plancher
- 1 Palier rotatif de 3 po

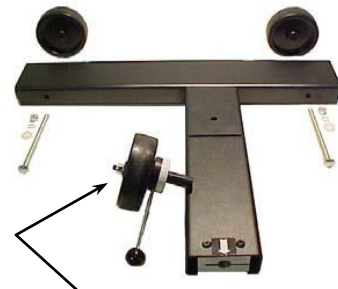


TÊTE OPTIQUE



APPAREIL DE VISÉE

BASE ET ROUES



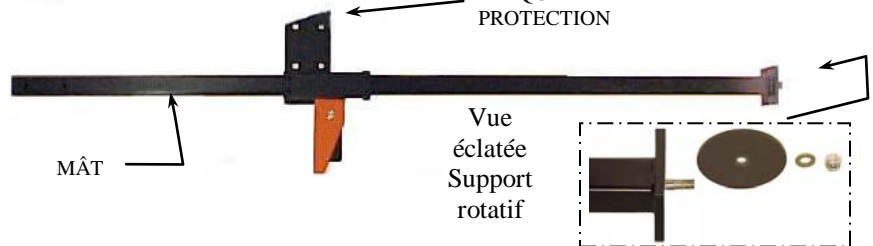
AXE DE PENTE
DU PLANCHER



PARE-POUSSIÈRE
EN OPTION
P/N: 01016000



LASER DE PENTE
DE PLANCHER



MÂT

PLAQUE DE
PROTECTION

Vue
éclatée
Support
rotatif

3 MISE EN GARDE SUR LE LASER

ÉVITER DE REGARDER DIRECTEMENT DANS LA LUMIÈRE DU LASER – CELA POURRAIT CAUSER DES DOMMAGES AUX YEUX.

1.4 MISE EN GARDE SUR L'EXPOSITION À LA LUMIÈRE DIRECTE DU SOLEIL

NE PAS PLACER OU POSITIONNER LE « BCA 4 » DE TELLE SORTE QUE LA LUMIÈRE DIRECTE DU SOLEIL ENTRE DANS LA LENTILLE AVANT. CELA POURRAIT ENDOMMAGER L'ÉCRAN ISOColor ET ANNULER LA GARANTIE. Les lentilles avant agissent comme une loupe grossissante qui concentre la lumière directe du soleil en un rayon destructif haute intensité sur l'écran de mesure.

2. ASSEMBLAGE

Vérifier toutes les composantes du système **BCA 4 ISOCOLOR** pour vous assurer qu'elles n'ont subi aucun dommage au cours de l'expédition, comparer le contenu des emballages avec la vue éclatée pour vous assurer qu'aucune des composantes n'a été oubliée par inadvertance. S'il manque une composante, contacter notre service à la clientèle au 888-884-8182 pour demander un remplacement immédiat.

2.1 FIXATION DE LA BASE / ROUE

Placer la base du système sur le plancher ou sur une table avec le profilé en U vers le bas.

Insérer un boulon de carrosserie de 5/16 x 5 1/2 po dans chacun des trous indiqués, en s'assurant que la tête carrée du boulon de carrosserie soit assise de façon sécuritaire dans son emplacement.

Compléter l'assemblage de la roue en plaçant dans l'ordre, une grande rondelle en nylon, la roue, une petite rondelle en nylon et l'écrou autobloquant de 5/16 po sur le boulon de carrosserie.

Serrer solidement l'écrou autobloquant sur la roue, mais pas trop serré pour empêcher le libre mouvement de la roue.

Insérer l'excentrique de pente du plancher et la roue dans le bloc de montage sur la base (roue arrière). Serrer le boulon de friction jusqu'à ce que l'excentrique de la pente de plancher puisse être déplacé, mais pas assez desserré pour se déplacer seule.

2.2 MÂT / PLAQUE DE PROTECTION / MONTAGE DU MÂT ROTATIF

Le mât et la plaque de protection sont emballés comme un ensemble.

Placer le palier de rotation par-dessus le goujon du mât et insérer le goujon du mât rotatif dans la base. Fixer le mât à la base à l'aide d'une rondelle plate de 3/8 po et d'un écrou autobloquant de 3/8 po. Serrer solidement l'écrou puis dévisser de 1/8 de tour, ou jusqu'à ce que le mât tourne librement avec une légère résistance.

Déplacer la plaque de protection de haut en bas du mât jusqu'à son ouvement complet, en pressant sur la poignée.

2.3 TÊTE D'ALIGNEMENT OPTIQUE

Démonter la tête d'alignement optique du carton d'expédition. Vérifier s'il y a des dommages qui pourraient s'être produits en cours d'expédition, c.-à-d. la lentille, l'étui, etc.

Fixer la tête d'alignement optique à la plaque de protection du mât en alignant les trous de montage de la plaque de protection sur les trous de la tête optique. Insérer la vis à métaux à tête étoile de 1/4 x 20 x 3/4 po par la plaque de protection, placer une cale d'espacement en nylon de 1/4 x 1/4 po (BLANCHE) sur chacune des vis supérieures, placer une cale d'espacement en nylon de 1/4 x 3/16 po (NOIRES) sur chacune des vis inférieures et serrer solidement.

Enlever le papier protecteur recouvrant le hublot d'observation sur le sommet de la tête optique.

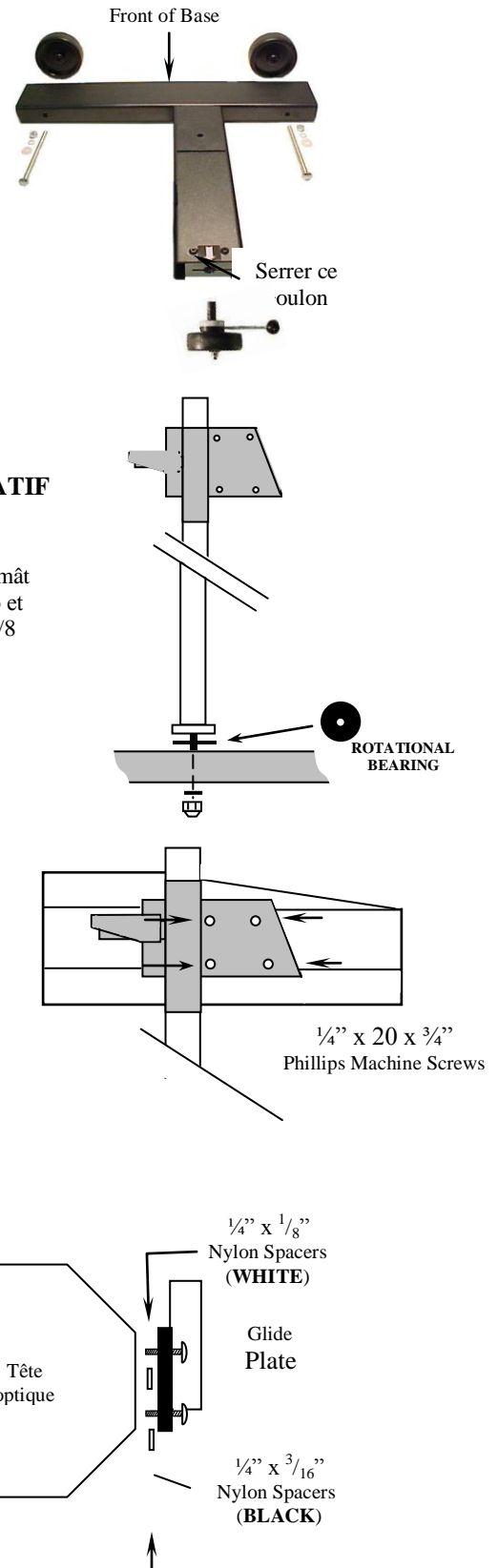
Déplacer la tête optique sur toute la grandeur de son registre pour s'assurer d'un fonctionnement en douceur.

2.4 APPAREIL DE VISÉE

2.5

L'appareil de visée est l'ensemble avec support en « L » inclus dans la boîte d'accessoires.

NOTE: Monter l'appareil de visée pour qu'il soit situé directement au-dessus de la tête optique.



Insérer la vis mécanique à tête étoilée de $\frac{5}{16}$ x 2,5 po avec la rondelle en nylon de 5/16 po dans l'appareil de visée.

Placer un coussinet en nylon épais sur la vis et insérer la vis par les trous apparaissant au sommet du mât; placer un coussinet en nylon épais sur l'écrou et l'écrou autobloquant.

Serrer à une tension permettant de bouger l'appareil de visée, mais procurant une friction suffisante pour maintenir l'appareil en place sans surveillance.

NOTE: Le mât a deux positions de montage pour l'appareil de visée; monter dans la position qui permet au technicien de viser le plus confortablement.

L'appareil de visée doit être calibré sur la tête optique avant de procéder à l'alignement de phares.



2.6 CALIBRAGE DE L'APPAREIL DE VISÉE

Le calibrage de l'appareil de visée doit être effectué avant de procéder à l'alignement des phares.

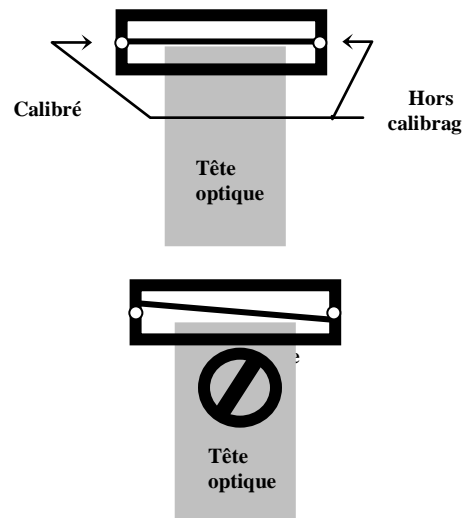
Lever la tête optique du **SCA 1 ISOColor** au centre approximatif du mât.

Tourner l'appareil de visée jusqu'à ce que vous puissiez voir le reflet de l'avant de la tête optique, en regardant par la lentille de l'appareil de visée. La ligne de la lentille devrait s'aligner sur la partie avant de la tête optique.

Si la ligne ne s'aligne pas sur la partie avant de la tête optique, desserrer la vis à oreilles sur la lentille et aligner la lentille. Serrer les vis à oreilles.

Il est important de vérifier périodiquement le calibrage du miroir d'alignement du véhicule pour assurer la satisfaction du client.

NOTE: Si des techniciens de tailles différentes utilisent le **SCA 1 ISOColor** et si l'appareil de visée est replacé à la position de montage optionnelle pour une meilleure vue, le calibrage de l'appareil de visée doit être vérifié et les ajustements doivent être faits le cas échéant.



2.6 LASER DE PENTE DU PLANCHER

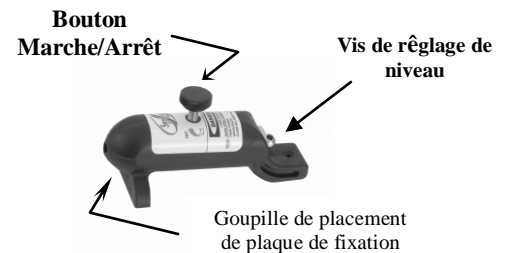
L'ensemble laser de pente du plancher est calibré en usine, **NE PAS** tourner la vis de réglage de niveau.

Le laser est utilisé pour mesurer seulement la pente du plancher. Enlever le laser après que les mesures de la pente du plancher aient été enregistrées.

Enlever le laser de pente du plancher de l'emballage et insérer la goupille de placement de la plaque d'appui avant dans le trou au sommet et à l'avant, derrière de la tête optique, de plus, il y a une échancrure fournie dans laquelle la vis de réglage de la hauteur puisse prendre place.

Activer le laser en tournant le bouton MARCHE/ARRÊT dans le sens des aiguilles d'une montre (ATTENTION: éviter de trop tourner le bouton, car cela pourrait endommager le mécanisme MARCHE/ARRÊT du laser). Pour s'assurer de sa fonctionnalité, éteindre le laser. Aucun autre ajustement n'est requis.

NOTE: Si le calibrage du laser devenait nécessaire à l'avenir, reportez-vous à « CALIBRAGE DU LASER ». Calibrage, section 5.1, p. 9.



Remplacement de pile du laser

Dévisser le dos du laser et remplacer les piles par trois (3) piles de type bouton **LR 44** ou l'équivalent. Inverser le processus pour le montage.

Après le remplacement de piles, **LE CALIBRAGE PEUT ÊTRE NÉCESSAIRE.**

3. MODE OPÉRATOIRE

3.1 PRÉPARATION, POSTE(S) D'ALIGNEMENT

Avant de procéder à un alignement de phare avec le **SCA 1 ISOColor**, la pente du plancher du poste, ou des postes, doit être déterminée, cela peut se faire à l'aide de l'ensemble de laser de pente du plancher et en notant la position de la roue arrière de la pente du plancher.

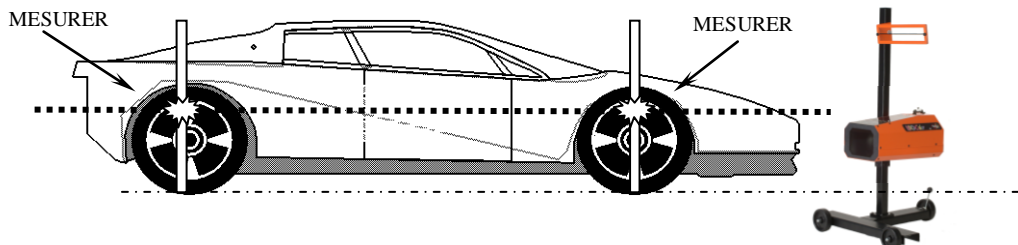
Si la bonne pente de plancher du poste n'est pas ajustée avant de procéder à un alignement de phare, le technicien alignera les phares à la position plus élevée ou moins élevée que ce qui est correct. Le **SCA 1 ISOColor** doit être au même niveau que le véhicule à aligner, si le véhicule est placé sur le sol qui a une pente vers le haut, longitudinalement au véhicule, alors le **SCA 1 ISOColor** doit être ajusté pour avoir la même pente.

3.2 MESURE DE LA PENTE DU PLANCHER

Outil requis: **Ruban à mesurer** ou **Règle**

Placer le **SCA 1 ISOColor** au poste qui sera utilisé pour aligner le phare et placer le **SCA 1 ISOColor** en avant du véhicule, sur un côté. Si plusieurs postes seront utilisés, la procédure pour déterminer la pente du plancher devra être effectuée à chaque poste et devra être enregistrée.

Baisser la tête optique à la base du mât. Ajuster la tête optique en tournant la roue excentrique à l'arrière de la base jusqu'à ce que la fiole de niveau enregistre le niveau. Allumer le laser en plaçant l'écrou à oreilles à l'avant de l'ensemble laser.



Aller au point central de la roue avant du véhicule et mesurer la distance du plancher jusqu'au point où le laser frappe la mesure du ruban: **ENREGISTRER.**

Aller au point central de la roue arrière du véhicule et mesurer le point où le laser frappe la mesure du ruban; **ENREGISTRER.**

Si les mesures aux roues avant et arrière sont inégales, le poste a une pente.

Tourner la poignée de pente du plancher de la roue arrière jusqu'à ce que des mesures égales soient enregistrées aux roues avant et arrière.



NOTE: En tournant l'axe excentrique du **SCA 1 ISOColor**, les deux mesures changeront aux roues avant et arrière du véhicule, pour atteindre des mesures égales, plus d'un changement d'axe excentrique peut être nécessaire.

Noter le chiffre sur le lecteur de pente du plancher et enregistrer ce chiffre avec le poste désigné sur l'autocollant fourni pour noter la pente du plancher. Répéter la procédure pour les autres postes et enregistrer.

NOTE: après avoir pris les mesures, enlever et ranger le laser dans un endroit sécuritaire

Symtech TOOLWORKS					
REGISTRE DE PENTE DU PLANCHER					
Poste n°	Pente	Date	Poste n°	Pente	Date
_____	_____	_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____	_____	_____

3.3 PRÉPARATION DU VÉHICULE

- Enlever la glace ou la boue sous les ailes.
- Ajuster le gonflement des pneus aux valeurs recommandées par le fabricant.
- S'assurer qu'il n'y a aucun poids inhabituel aux conditions de conduite dans normales du véhicule .
- Vérifier si les ressorts du véhicule ont des lames cassées ou affaiblies
- Vérifier le fonctionnement des systèmes automatiques de mise à niveau automatique et les instructions spécifiques du fabricant concernant la préparation du véhicule pour un alignement de phare.
- Nettoyer les lentilles (**Les lentilles embuées et/ou jaunies peuvent diminuer l'intensité du phare jusqu'à 80%, et peuvent annuler le certificat d'inspection ou l'alignement**), vérifier si l'ampoule est brûlée, si les points de visée mécaniques sont cassés, s'il y a de l'humidité dans la lentille et si les interrupteurs de faisceaux fonctionnent bien.
- Stabiliser la suspension en balançant le véhicule latéralement.

4. ALIGNEMENT DE PHARE

4.1 ALIGNEMENT DE LA TÊTE OPTIQUE SUR LE VÉHICULE

Placer le **SCA 1 ISOColor** en face du premier phare à aligner.

Quand le **SCA 1 ISOColor** est en place, la lentille de la tête optique devrait être à environ 30 cm/12 po (+/- 15 cm / 6 po) de la face du phare.

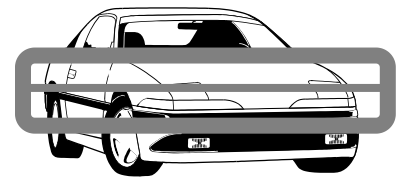
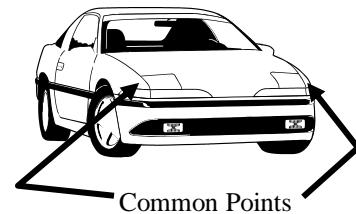
Régler la pente du plancher de la roue excentrique du poste où le véhicule est stationné.

Tourner l'appareil de visée pour que l'avant du véhicule puisse être visible dans l'appareil de visée. Localiser deux (2) points communs sur ou sous le capot sur lesquels aligner la ligne de l'appareil de visée.

NOTE: Ces points peuvent être les butoirs du capot, les supports de radiateur, les pointes des ailes etc.

En surveillant par l'appareil de visée, aligner la ligne de l'appareil de visée sur les deux points communs en tournant la tête optique de la machine.

Le **SCA 1 ISOColor** est maintenant aligné sur le véhicule. Répéter le même processus pour chaque phare.



4.2 CENTRAGE sur le PHARE

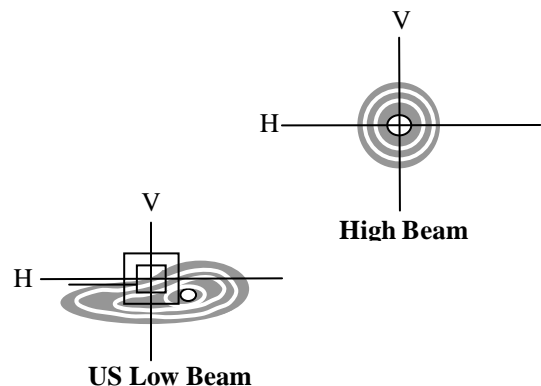
Allumer les phares. Déplacer la tête optique vers le haut ou le bas, jusqu'au centre du phare. Une marge de tolérance d'environ $\pm 3,75$ cm (1,5 po) du centre du phare est acceptable.

ASTUCE: Une méthode pour déterminer si la position est supérieure à 3,75 cm (1,5 po) consiste à observer l'éclairage qui apparaît sur le devant du boîtier de la lentille optique quand on déplace la tête optique de gauche à droite et de haut en bas. Placer le viseur jusqu'à ce que l'éclairage soit proportionnel autour de la lentille.

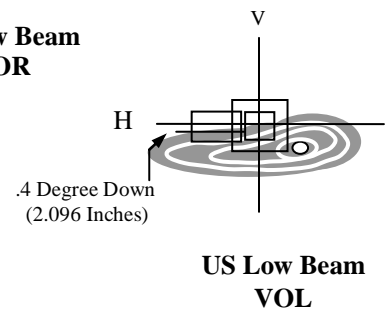
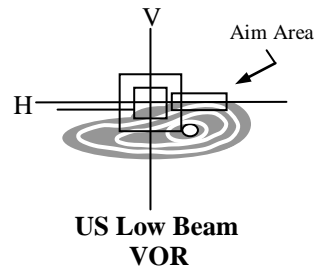
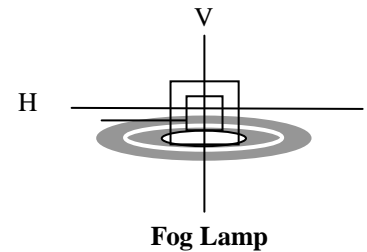
4.3 CHOIX DU MOTIF DU PHARE

Les phares ne sont pas tous créés égaux et des véhicules différents peuvent avoir des modèles de motifs différents. Pour être certain du motif du phare, un motif est situé sur le phare, à la base de la lentille. **SCA 1 ISOColor** sont:

- FEU DE ROUTE SAE: Tous les phares de route. Le point de la plus haute intensité (la partie centrale la plus colorée) est situé au point de rencontre de l'axe horizontal / vertical.



- FEU DE CROISEMENT SAE: Tous les phares de croisement fabriqués avant 1999, certains fabricants après 1999. La zone de haute intensité (la partie centrale la plus colorée) est située dans le quadrant inférieur droit.
- PHARES ANTIBROUILLARD/ DE CONDUITE: Sur tous les phares antibrouillard/de conduite, le maximum de la zone de haute intensité (la partie centrale la plus colorée) est situé à 10 cm (4 po) vers le bas et centré sur l'axe vertical.
- FEU DE CROISEMENT SAE « **VOR** » (Visual Optical Right): Phares de croisement fabriqués après 1999, sur certains véhicules. La zone de haute intensité (la partie centrale la plus colorée) est située dans le quadrant inférieur droit et le motif du faisceau est aligné en plaçant la portion supérieure droite du motif du faisceau sur l'axe horizontal.
- FEU DE CROISEMENT « **VOL** » (Visual Optical Left): Phares de croisement fabriqués après 1999, sur certains véhicules. La zone de haute intensité (la partie centrale la plus colorée) est située dans le quadrant inférieur droit et le motif du faisceau est aligné en plaçant la portion supérieure gauche du motif du faisceau sur le degré 0,4 (5,24 cm /2,096 po) sous l'axe horizontal.



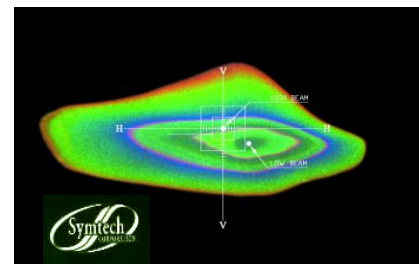
Phares DHI (Décharge à haute intensité / Xénon) Certains phares DHI /Xénon (*d'apparence brillante et bleutée*), génèrent un minimum d'émissions infrarouges pour activer l'écran ISOColor, l'apparence visuelle du motif sur l'écran peut n'avoir qu'une seule couleur et possiblement, aucune couleur. Toutefois, un alignement visuel représentatif est atteint en observant le motif du phare tel qu'illustré sur l'écran et en l'alignant à la position appropriée. Si une seule ou deux couleurs apparaissent à l'écran, le centre de la partie interne la plus colorée représente le point chaud.

4.4 PROCÉDURE D'ALIGNEMENT DE PHARE

1. Placer **SCA 1 ISOColor** à environ 30 cm (12 po) en face du phare à aligner. La position peut être entre 15 et 45 cm (6 à 18 po) sans mettre l'alignement en péril.
2. Placer **SCA 1 ISOColor** en face du premier phare à aligner. Le centrage du système sur le phare est très tolérant, car la lentille à échelons offre une fenêtre de $\pm 3,75$ cm (1,5 po) pour le centrage.
3. Aligner le **SCA 1 ISOColor** sur le véhicule en regardant par l'appareil de visée et en tournant la tête optique jusqu'à ce que la ligne de l'appareil de visée intercepte les deux points communs choisis.
4. Les phares devraient être allumés à feu de croisement puisque c'est le premier feu de conduite.
 - a. Dans le cas des phares composés, où le feu de croisement et de route sont sur le même phare, vous n'alignez qu'un seul motif, puisque selon la loi, l'autre motif doit être à moins de 3,75 cm (1,5 po) de l'alignement parfait.
5. En surveillant l'écran de mesure, ajuster le phare à la position qui apparaît sur l'illustration graphique du motif

Procédure d'alignement de phare

<ol style="list-style-type: none"> 1. Placer « BCA 4 » en face du premier phare à aligner. 2. Ajuster la pente du plancher au réglage enregistré du poste. 3. Équerrer BCA 4 au véhicule en regardant par l'appareil de visée. 	<ol style="list-style-type: none"> 4. Aligner deux points communs avec la ligne du miroir de visée. 5. Choisir le type de faisceau de phare. En regardant le motif du phare, ajuster le phare à la position illustrée. 6. Déplacer BCA 4 vers le phare suivant et répéter les étapes 3 à 5.
---	--



du phare choisi. La portion de couleur la plus centrale est la zone de haute intensité et c'est ce que vous centrez sur le point blanc désigné comme motif de phare choisi.

- i. NOTE: Les graphiques sur l'écran de mesure indiquent la position du phare en pouces.
- ii. Le carré extérieur représente 8 pouces, le carré intérieur représente 4 pouces. Chaque hachure représente 1 pouce d'augmentation.

6. Répéter les étapes pour les phares restants.

5. CALIBRAGE DU LASER/ENTRETIEN

5.1 CALIBRAGE DU LASER DE PENTE DU PLANCHER

« LE LASER EST CALIBRÉ EN USINE AVANT L'EXPÉDITION »

« *Un calibrage est nécessaire SEULEMENT si l'écrou de réglage à l'arrière du LASER a été modifié* »

Outils requis: **Surface élevée** (appareil de réglage du parallélisme des roues, machine redresseuse)

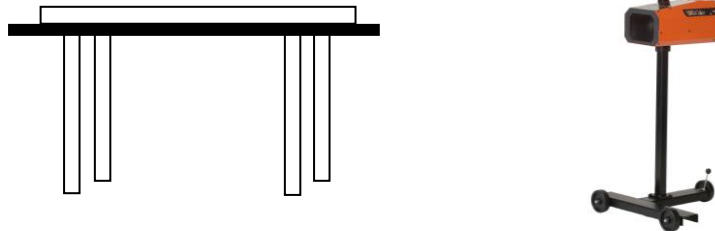
Niveau (niveau de menuisier ou semblable)

Une règle droite de 1,80 cm (6 pi) (planchette ou autre)

Clé Allen de 1,95 mm (5/64 po)

Trouver une surface élevée et déposer la règle droite sur le dessus en direction opposée de la tête optique. Vérifier le niveau de la règle droite, caler au besoin.

Placer le **SCA 1 ISOColor** au bout de la règle droite, allumer le laser et ajuster la hauteur de la tête optique pour que le laser ainsi monté, suive la règle



Ajuster la roue de pente du plancher arrière jusqu'à ce que le niveau de la tête optique soit centré. Il peut être nécessaire de réajuster la hauteur du bloc optique.

Ajuster la vis de réglage de hauteur arrière de l'ensemble laser (de la colle frein a été posée sur la vis en usine, une petite pression devrait briser le sceau) jusqu'à ce que le laser soit visible également aux deux extrémités de la règle droite.

Le laser est maintenant calibré, la pose de colle frein ou de tout autre adhésif sur la vis de réglage est recommandée.

5.2 ENTRETIEN

Le **SCA 1 ISOColor** vous procurera des années de fonctionnement sans problème avec un minimum d'entretien, toutefois, une attention devrait être portée à l'utilisation de cet instrument au jour le jour. Les points suivants devraient être contrôlés et faire l'objet d'un entretien périodique.

- Vérifier si les écrous d'essieux de roues sont serrés, une légère lubrification est recommandée.
- Vérifier si les boulons de montage de la tête optique sont serrés et serrer au besoin.

- Vérifier si toutes les autres vis, boulons et écrous de montage sont assez serrés.
- Nettoyer la zone du mât où le frein est appliqué, à l'aide d'un détergent doux pour garantir un maintien solide.
- Nettoyer la lentille avant, l'appareil de visée et le hublot d'observation avec un détergent doux en s'assurant d'utiliser un linge doux, non-abrasif.
- Inspecter visuellement l'écran d'alignement pour voir s'il y a des trous de brûlure qui auraient pu être causés par une exposition à la lumière directe du soleil. Il faut toujours prendre des précautions pour le rangement du BCA 4, il est recommandé de placer un pare-poussière (P/N: 01016000) sur l'appareil pour le rangement.

6. QUESTIONS FRÉQUEMMENT POSÉES

Question: Le niveau de la tête optique n'est pas centré pendant la procédure d'alignement?

Réponse: La fiole de niveau est utilisée SEULEMENT pour vérifier le calibrage du **LASER DE PENTE DU PLANCHER**.

Question: La zone de haute intensité (point chaud) du phare est d'une couleur différente de l'autre phare?

Réponse: Il existe une loi pour que tous les phares soient créés égaux, mais on a démontré que ce n'est pas le cas. Les intensités de phare varient d'un phare à l'autre. L'intensité du phare détermine la couleur de la zone de haute intensité.

Question: Dois-je vérifier la pente du plancher chaque fois que j'aligne un phare?

Réponse: La pente du plancher ne doit être mesurée qu'une seule fois dans chaque poste de travail où le **SCA 1 ISOColor** sera utilisé. Quand vous déterminez la pente du plancher, notez la lecture de la roue excentrique arrière, sur l'autocollant fourni. Chaque fois que vous êtes à ce poste de travail, reportez-vous à l'autocollant et ajustez la roue excentrique arrière selon cette mesure.

Question: Dois-je recalibrer l'appareil de visée quand je change le montage de l'appareil de visée pour un technicien plus grand ou plus petit?

Réponse: OUI. Il s'agit d'un bon mode opératoire de toujours vérifier le calibrage de l'appareil de visée avant tout alignement de phare. Quand des techniciens de différente taille utilisent le système, le recalibrage est parfois requis quand on change le montage de l'appareil de visée de la position élevée à basse et vice versa

Question: Je ne peux pas obtenir des lectures égales des zones de roue avant et arrière quand je détermine la pente du plancher.

Réponse: Le seul moment où cela se produit est quand le poste de travail a un angle de pente anormalement grand. Le problème le plus fréquent dans la détermination de l'angle du plancher est la patience à ajuster jusqu'à ce que les mesures soient égales. Une ASTUCE peut vous aider à prendre cette mesure est de mesurer d'abord la hauteur du laser à la tête optique. Puis, tourner la roue excentrique jusqu'à ce que la lecture du laser corresponde à la lecture de la tête optique dans la zone de la roue arrière. Vérifier les lectures dans les zones des roues avant et arrière et faire les ajustements le cas échéant, pour que les mesures soient égales. ENREGISTRER LA LECTURE DE LA ROUE EXCENTRIQUE POUR CONSULTATION FUTURE.

Question: Que dois-je utiliser comme référence pour équarrer le SCA 1 ISOColor au véhicule et dois-je équarrer à nouveau quand je passe d'un phare à l'autre?

Réponse: Il est toujours recommandé de vérifier l'alignement de l'appareil de visée au véhicule à chaque phare à aligner. Certains points de référence sont proéminents sur la plupart des véhicules, comme la grille, la ligne du capot, le support de radiateur, les butoirs du capot, les boulons inférieurs de jambe de suspension et les boulons de points d'assemblage communs. Toujours choisir des points de proportion égale.

Question: Pourquoi l'écran de mesure n'est pas aussi coloré quand j'aligne des phares au xénon?

Réponse: Les phares au xénon ne génèrent pas d'infrarouges (IR) des phares à incandescence et dont moins de couleur apparaît à l'écran. Dans la plupart des cas, une quantité minimum de couleur apparaîtra et

c'est dans la zone de haute intensité (point chaud) du phare. Si aucune couleur n'apparaît, l'alignement devrait alors être effectué en regardant le motif dans son ensemble et en le positionnant tel qu'illustré aux notes sur les motifs de phares à la page 7 et 8.

GARANTIE

Tous les produits de Symtech Corporation sont garantis sans défaut de matériau et de main-d'oeuvre pour une utilisation normale pendant une période d'un an après la vente du produit.

Toute exception à cette politique sera évaluée individuellement et devra être approuvée par **Symtech Corporation**. La seule obligation en vertu de cette garantie sera de réparer, ou remplacer tout produit défectueux, ou pièces correspondantes qui, suite à un examen, sont présumés défectueux, selon l'évaluation du vendeur.

La garantie ne s'appliquera pas à un produit qui a été soumis à un abus, de la négligence ou un accident. Le vendeur ne sera pas responsable des dommages spéciaux ou consécutifs et la garantie invoquée remplace toutes les autres garanties, qu'elles soient explicites ou implicites. Toutefois, le vendeur ne garantit pas la qualité marchande concernant tout produit pour quelque usage particulier que ce soit, autre que celle expliquée dans la documentation et dans tout atelier de fabrication ou manuels d'entretien mentionnés à cet égard, incluant tout bulletin de service subséquent.

Le système optique d'alignement de phare **CVA 3 ISOCOLOR** a été testé par un laboratoire photométrique indépendant accrédité d'AMECA et déclaré conforme aux normes j599, j600, j1383, et j1735 des pratiques recommandées par la Society of Automotive Engineers (SAE).

Le vendeur n'affirme ni ne garantit d'aucune façon, que les systèmes d'alignement de phare de Symtech Corporation alignera les phares qui ne se conforment pas à la Society of Automotive Engineers (SAE) et recommande les pratiques décrites en j599, j600, j1383, et j1735.



Sécurité intégrée